



26101—84

..... ; ; ;
..... ; ; ;
..... ; ; ;
..... ; ; ;

..... ;

599

27

1984

-

26101-84

Welding powder wire. Specifications

5.1491—72,

12 7400

27 -

1984 . 599

01.01.86

01.01.91

,

.

,

,

.

1.

1.1.

. 1.

	1-	
21,0	—0,10	—0,08
2,2 2,6 2,8	—0,12	- 0,10
31,0 3,2 3,6	—0 8	—0,15
4,0 5,0 6,0	—0i,20	—0,18
8,0	—Of,35	-0,30

1.2.

. 2.

-

() *		
©		
@		

1.3.

. 3.

-

() -

() -

2,6 : -30 5 2 ,

-30 5 2 — — -2,6 26101—84

1.4. , *

2.

2.1. -

2.2. , -

2.3. - , -

2.4. - , -

: 4% — 1- 3,5% —

2.5.) (!. 4. -

2.6.) (2. -

	, %				
- -200 12	1,50—(1,90	11,00—13,00	0,06	0,06	0,40-0,70
- -	1,60—2,10	11,00-13,00	0,06	0,06	—
- -90) 13 4	0,75—0,90	—	13,00—>15,00	0,10-0,30	—
- -10 14	0,12—0,20	12,50—14,50	0,30—0,80	0,20—0,60	—4
-Hn-iaxiriM	0,14—0,20	1,20-1,80	120—1,80	0,80	0,30-0,60
- - 5 2	0,30-0,50	4,40—6,50	1,40—2,20	0,501—1,00	0,60—1,00
- ^200 15 1	1,50-2,20	14,00-20,00	0,80—1,50	1,00—21,00	—
- -30 4 2	0,30-0,45	-4,80	1,40—2;20	0,50—1,00	0,60—1,00
- -25 5	0,20-0,31	4,70-5,90	0,40—0,90	0,80-1,30	0,90—1,40
- ~ 4 2 2	0,25-0,38	3,10-4,50	0,50—1,20	0,70—1^0	2,30-3,40
- -10 17 9 5	0,12	16,00—19,00	1,00-2,00	4,90—5,90	—
- -250 10 8 2	2,30—2,70	8,50—11,50	..	1 -2,50	—
- -10 15 2	0,10	13,00—19,00	—	—	—
- -80 20	0,50—1,00	18,00—23,00	1,00	4,00	—
- -150X15 2	0,90—1,60	14,00—21,00	—	..	—
- - 0 1 8 2	3,20—3,80	8,00-12,00	-1	—	—
- -	0,27—0,40	2,20-3,50	0,60—1,10	0,40—1,00	—
- -45 9	0,30—0,43	2,20-3,50	0,60—1,10	0,40—1,00	—
- -14	0,14	—	0,30—0,80	0,30—0,80	—
- -119	0,19	0,25—0,50	0,30—0,80	0,30—0,90	—
- -50	0,50	2,80—3,50	0,80	0,30—0,90	—
- -05 2	0,36—0,45	6,00—8,00	—	..	2,00-3,00
- -12 12 12	0,12	12,00-14,00	10,00—15,00	0,50—1,20	—

N3
X
ND1

nncswg₂

ПТТ-Нт-250X10Б8С2Т
ПТТ-Нт-10X15Н2Т
ПТТ-Нт-80X20Р3Т
ПТТ-Нт-150X15Р3Т2

?????????
w*bcofocpJLi*co

XX

3

1 * 0 1 09 ** SS 8 8 SS § ? Z " P * < ^
? > ^

11

0
1
09

20-0
20-0
20-0

30-0,60
20-0,70

W

Ja S

J > |

00 ⊕
8g
1 || | 1 " 1 || |

1 1 fl
<<#
8

00

W
• * *
2

I I I M I I

f
5 ° ^

0,50—0,80

S

Λ

0 9 6 1 5 9
V
f

Нюбиъ
7,00—12,00

8 8 S g f g
ig, o ^

Никель
3,50—4,00

2 " 3 *

0,030
0,030
0,030
0,030
0,030

> 4 ^

0,040
0,040
0,040
0,040
0,040

0,060

£ £ £ £ £ £ £ £ &

0,04
0,04
1 0,040

&

>

1 | 1 | *

\$ \$?

1. () ();

1,0%.
0,8% , 0,1%

2. X— , — , — , — , — , — , — , — , — , — , —

3. 45 9 - 1 25 5 , - -35 9 , - -

2.7. — 1

2.8. 3.

, 1,5 . (1000 ± 50) ²

2.9. 12.3.002—75 « » 1009—73,

2.10. . 5.

5

2,00 3,60	150—250	350-400	3-60
. 4,00	250—350	450-500	5—80

25445—82.

3.

3.1.

:

”

	;				
	;				
	,				
	;				
	;				
	;				
3.2.	.		100	20000	.
3.3.	:				1
	— 3%	,			-
— 3%	,				
	;				
	,				
3.4.	—	,			-
3.5.	.				-
	,				-
	.				
	.				
	4.				
4.1.	.				-
4.2.	.				-
5					
4.3.	,				5
4.4.	.				-
	-				
			120—150		-
			0,01	,	-
					-

$$K_3 = \text{---} \cdot 100\%$$

— , ;
— , .

4.5. 12344—78, 12345—80, 12346—78,
12347—77, 12348—78, 12349—83, 12350—78,
12351—81, 12352—81, 12354—81,
12356—81, 12360—82, 12361—66, 18895—81
,

4.6. (9013—59) (9012—59),

4.7. 0,1 -10 8309—75.

4.8. 380—71. 14 60x150

12—18 — 100—120 .

, . 6. 6

- -2 0 12	3,6	350—400		25—30
- -2(2	3,6	350—400	30—32	25—30
- -90 (4	2,8	220—240	20—22	~o ~8
-10 14	2,8	→ 8	24—26	15—20
- -1'8 1 1	3,6 6,0	38 — 00 600—650	2-6—28 30—32	18—20 25—30

- -30 2	2,6	320—360	25—27	15—20
- -25 5	2,6 3,6 4,0 5,0 6,0	280—320 350—430 390—470 470—550 560—650	26—28 28—32 30—34 32—36 32—37	18—20 30—40 30—40 30—40 30—40
- -200 15	3,2'	340—380	28—30	15—20
- -30 4 2	2,0	230—250,	23^25	16—18
- -30 4 '2 2	3,6 4,0 5,0 6,0 8,0	350—430 390—470 470—550 560—660 760—850	28—32 <30—34 82—36 32—37 33—38	30—40
- -10X17 9 5	2,8 3,6	1260—320 340—360	26—2,8 32—36	18—25 15—20
- -250 1 8 2	3,2	380—420	30—34	8—12
- -10 15 2	2,6	270—320	24—28	16—18
- -®0 2	3,2	400—420	30—32	8—12
- -150X15 2	2,5 2	280—320 360—40(23-32 30—34	8—12
- -] 2	2,6 3,2	260—300 —430	26—30 28—32	8—12
- -35 9	3,6 4,0 5,0 6,0	360—430 300—470 470—550 560—650	28—32 30—34 32—34 32—37	30—40
- -45 9	3,6 4,0 5,0 6,0	50—430 390—470 470—550 560—650	28—32 30—34 32—37 32—37	,<
- -14	3,0	260—320	24—26	15—20
- -19	3,0	260—320	24—26	15—20
- -50	3,0	260—320	24—26	15—20
- -35 2	3,6 4,0 5,0	350—430 390,—470 470—550	28—32 30—34 32—36	30—40'
- -12 12 2	3,6 4,0 5,0 j	350—430 3901—470 470—550	28—32 30,—34 32—36	30—40

4.9.

:

4.10.

2789—73.

880—900 ° ,
40° /

1 ,
200 ° ,

- -80 20

(

4.11.

1,0

5.

5.1.

1.9— 67

5.2.

1.9— 67

5.3. — 14192—77 -
« » « ,

5.4. », , -

500 . 250
3,60

4,00 — 350 400 ,
480 650 . -
40 100 .

5.5. -

15846—79.
V—1

5.6. 2991—76.
400 ,

21929—76,
9557—73. -
3282—74 . -

6 24 ., 800 1200 00 .
1000 . -
,

6 5.7. -
-

5 8. -
25150—69. 1()

6.

6.1. -
-

6.2. —12

7.

2 , 250—280 ° 50—100 / , « » .

-	- -200 12			3,6
- 104	- -200* 12			3,6
- 105	- - 1 4			2,8
- 106	- -10 14		()	2,8
-	- -18 1 1			3,6; 6,0
- 122	- -310 5 2	()	()	2,6
- 125	- -2 15 1			3,2
- 128	- - 4 2		()	2,0
- 130	- -25 5	()		2,6
- 132	- -30 4 21 2			3,6; 4,0; 5,0;
-25 5	- -25 5	()		6,0; 8,0
- 133	- -1 17 0 5	()		3,6; 4,0;
- 135	- -25 10 8 2			5,0; 6,0
- 138	- -1 15 2		()	2,8; 3,6
- 170	- -80 210			3,2
- 170	- -150XI5P3T2		()	3,2
-	- - 8 2			2,6; 3,2
- 2 8	- -35 9			2,6; 3,2
-4 2 »3	- -45 9			3,6; 4,0;
- 250	- -14			5,0; 6,0
- 350	- -19			3,6; 4,0;
- 500	- -50			5,0; 6,0
-8-	- -35 2	()		3,0
-35-	- -12 12 12	()		3,0
				3,0
				3,6; 4,0;
				(5.0)
				3,6; 4,0;
				(5.0)

- -200 1'2	HRC» 41,5—45,5 (HRC 40—44)
- -200 12	HRC» 41,5—45,5 (HRC 40—44)
- -90 1 4	160—240
- -10X14	HRC» 43,5—49,5 (HRC 42—48)
- -18 1 1	320-380
- -30 5 2	HRC ₃ 51,5—57,0 (HRC 50—56)
- -2 0 15	HRC» 51,5—57,0 (HRC 50—56)
- -30 4 2	HRC» 43,5—49,5 (HRC 42—48)
- -25 5	HRC» 47,5—53,0 (HRC 46—52)
- - 4 2 2	HRC» 48,5—52,0 (HRC 47—51)
- -1 17 9 5	HRC» 29,0—35,5 (HRC 27—34)
- -350 10 8 2	HRC» 51,5—59,0 (HRC 50—58)
- -1 OX 15 2	HB 240—2601
- -80 20	HRC» 59,0—68,0 (HRC 58—67)
- -150 X15 2	HRC _S 51,5-59,0 (HRC 50—58)
- -350 10 8 2	HRC» 51,5—57,0 (HRC 50—56)
1- -35 9	HRC» 45,5—51,5 (HRC 44—50)
- -45 9	HRC» 45,5-51,5 (HRC 44-50)
- -14	HB 240i—260
- -19	HB 300—310
- -50	HB 460—510
- -12X12 1'2	
1- -35 6 2	

- 2(0 2	1
- 200 12	1,15
- 9 4	1,25
- -	1,30
- 18 1 1	1 1'
- 30 5 2	1,25
- 2 0 15 1	1,15
- 30 4 2	1,28
- 25 5	1,28
1- - 4 2 2	1,05
- 10 17 9 5	1,05
- 250 8 2	1,25
- 10 15 2	1,30
- 80 2	1,20
- 150 15 2	1,15
- 350 1 8 2	1,15
- 35 9	1,05
- 45 9	1,05
- 14	1,2*5
- 19	1,25
- ^50	1,25
- 35 6 2	1,05
- 12X12 12	1,05

*
.

. 11.03.84 . . 07.06.84 1,0 . . 1,0 . . - . 0,93 . - . .
 . 20000 5 . .
 « » , 123557, , 256. . 863 ., 3.

22.06.90 1750

01.07.91

«1.1 . 3 — 1.1 :
1. 2». 1.1. 1 :

	1-	2-
1.8 2,0	—0,08	—0,10
2.2 2,6 2.8	—0,10	—0,12
3,0 3,2 3,6	—0,15	—0,18
4.0 5.0 6,0	—0,18	—0,20

« 2,6 »
: «1- »;
2,6 : —1.
1.4. : « » « ».
2.4. : « - -
: 4 % — 2- 3,5% —
1- 4 ». : () (.
ft 70); 2.5. 2 / : « - ». : «
2.8. : « 80—90
. 7.2»; , ,
: «
200X15 1 , - 250 10 8 2 , - 200 , - 80 20 , -
-150 15 2, - 350 10 8 2 .
3.1. : « , ».
(. . 70)

		, %					
-	-200 12	1,5—1,9	11—13	0,8	0,8	0,4-0,7	—
-	-2 0 12	1,6—2,1	11—13	0,8	0,8	—	—
-	-90 13 4	0,7—0,9	—	13-15	0,1-0,3	—	—
-	-10 14	0,10—0,20	13—15	0,3—0,8	0,2—0,6	—	0,1-0,3
-	-18 1 1	0,14—0,20	1,2-1,8	1,2-1,8	0,8	0,3-0,6	—
-	-30 5 2	0,30—0,50	4,4—6,5	1,4-2,2	0,5—1,0	0,6—1,0	0,1—0,6
-	-200 15 1	1,5—2,2	14—20	0,8—1,5	1,0-2,0	—	0,2—0,8
-	-30 4 2	0,25-0,40	3,3—4,8	1,4-2,2	0,5-1,0	0,6—1,0	0,1—0,6
-	-25 5	0,20—0,31	4,7-6,0	0,4—0,9	0,8—1,3	1,0-1,5	—
-	-25 5	0,20—0,30	4,8—5,8	0,6—1,0	0,8—1,3	0,9-1,4	0,1-0,3
-	- 4 2 2	0,25—0,40	3,1-4,5	0,5-1,2	0,7-1,2	2,3-3,4	—
-	-10 17 9 5	0,12	16—19	1,0-2,0	5,0—6,0	—	0,05—0,3
-	-250 10 8 2	2,3—3,0	8—11	—	1,5—2,5	—	0,5-1,2
-	-10 15 2	0,10	13—19	—	—	—	0,1—0,5
-	-30 2 2	0,22—0,35	1,8—3,0	0,4-1,0	0,5—1,2	1,8—2,8	—
-	-200	2,2—2,5	0,2—0,6	0,6-1,3	0,9—1,5	—	0,1-0,2
-	-40 4 2	0,30—0,45	3,0—5,0	1,3—2,3	0,6-1,3	0,8-1,3	0,1-0,4
-	-80 20	0,5—1,2	18—23	—	—	—	0,1—0,8
-	-150 15 2	0,9—2,0	14—21	—	—	—	1,0—3,0
-	- 10 8 2	3,2—4,0	8—12	—	—	—	1,4—3,0
-	-35 9	0,27—0,40	2,2—3,5	0,6-1,1	0,2-1,0	—	—
-	-45 9	0,30—0,45	2,2—3,5	0,6—1,1	0,2—1,0	—	—
-	-14	0,14	—	0,3—0,8	0,3—0,8	—	0,2—0,6
-	-19	0,19	0,2-0,5	0,3—0,8	0,3—0,9	—	0,4—0,9
-	-50	0,30—0,50	2,8—3,5	0,4—0,8	0,3—0,9	—	0,3—0,8
-	-35 6 2	0,35—0,45	6,0—8,0	—	—	2,0-3,0	0,06—0,1
-	-12 12 12	0,12	12—15	11—16	0,5-1,2	—	—
-	-100 4 2	0,6—1,1	3,0—6,0	1,5-3,0	0,5—2,0	—	—

	» ρ/							
- 200 12	.	—					0,04	0,04
- 200 12	0,2—0,4	0,9-1,5	—	—	—	—	0,04	0,04
- 90 1 4	—	—	—	—	—	3,5—4,5	0,04	0,04
- -	—	—	—	—	—	—	0,04	0,04
- 30 5 2	—	—	—	—	—	—	0,04	0,04
- 18 1 1	—	—	—	—	—	—	0,04	0,06
- 20 15 1	—	—	0,5—0,8	—	—	—	0,04	0,04
- 30 4 2	—		—	—	—	—	0,04	0,04
- 25 5	0,3-0,6	—	—	—	—	—	0,04	0,04
- 25 5	0,3—0,6	—	—	—	—	—	0,04	0,04
- 30 4 2 2	0,2—0,7	2,2-3,0	—	—	—	—	0,04	0,04
- 10 17 9 5	—	—	—	—	—	7—10	0,04	0,04
- 250 10 8 2	—	—	—	—	—	6—0	0,04	0,06
- 10 15 2	—	—	—	—	—	1,6—3,0	0,04	0,06
- - 2 2	0,3—0,8	—	—	—	—	0,8—1,6	0,04	0,04
- 200	—	—	0,07-0,14	—	—	—	0,03	0,03
- 40 4 2	0,1-0,5	—	—	—	—	0,15—0,30	—	—
- 80 2	—	—	2,7-4,0	—	—	0,8—1,5	0,03	0,03
- 150 15 2	—	—	2,5-4,0	—	—	—	0,04	0,04
- 350 10 8 2	0,2-0,6	—	—	—	—	6—12	0,04	0,08
- 35 9	0,2—0,5	8,0—11,0	—	—	—	—	0,04	0,04
- 45 9	0,2—0,5	8,0—11,0	—	—	—	—	0,04	0,04
- 14	—	—	—	—	—	—	0,03	0,03
- 19	—	—	—	—	—	—	0,03	0,03
- 50	—	—	—	—	—	—	0,03	0,03
- 35 6 2	0,4—0,8	—	—	0,02-0,04	—	—	0,03	0,03

1

(

. , 72)

(

26101—84)

. 4

, %

- 12 12 12	0,6-1,5	—	0,01-0,10	0,08— 0,15	-	0,03	0,03
-100 4 2	-	-	0,15-0,60	0,1-0,3	-	0,04	0,04

(

. .73)

3 3. , : « -

— 3%

4.2. : 5 0,01
4 5 * «4 5

11930 8-79 — 11930.11-79, 12344—88, 11930 6-79,
12346—78, 12347—77, 12348—78, 12349—83, 12345—88,
12351—81, 12352—81, 12354—81, 12356—81,
12357—84, 12359—81, 12360—82, 12361—82, 18895—81

4.7, * « -10 8309—83»

« -3-10 25706—83».

4.8. : « »

« »;
: « » « »;

6. - -25 5 ; 2,6

- -30 4 2 2 ;

8,0 ;
« » . - -14 - -

14 , - -19 - -19 ;
« » - -150 15 2

: 2,5 2,6;
: - -25 5 (- >-25 5),

- (-30 2 2 , -200 , -40 4 2 , - -100 4 2)

- -25 5	2,2 2,8	259—300 320—360	24—26 25—27	12—15 15—20
- -30 2 2	3,6 4,0 5,0 6,0	350—430 390—470 470—550 560—650	28—32 30—34 32—36 32—37	30—40
- -2	1,8	160—180	19—20	8—12
- -40 4 2	2,0	190—240	22—26	12-18
- -100X4 2	3,2	350—4 0	30—35	35—50

4,9 « » : « -
»;

: « — -
2789—73».

4.10. : « - -80 20 » «
- -200 15 1 , - -250 10 8 2 . - -80 20 , - ~
150 15 2 - -350 10 8 2».

(

26101—84)

5, 5.2.

5.5. : « » «

»;

: «

*

9557—87,

9078—84

— 24597—81. — 21650—76. -

— 26663—85».

5.6 : «5.6.

9557—87, 9078—84 *

3282—74 3560—73 -

— 24597—81. -

— 216663—85. -

10 1

15102—75, 20435—75. 22225—76».

7 :

7.

7.1. -

7.2. : 240—270 °

100 ° / , - 48 1 , - -200 15 1 , - -250 10 8 2 ,

- -10X15 2 , - -80 20 , - -150 1 2, - -350 10 8 2,

- - , - -19 , - ; -50

150—180 ° .

7.3.

250 10 8 2 , - -80 20 , - -150 15 2, - -20 15 1 , - -

- -350 10 8 2 -

(60—70).

- . -200 15 1 , - -80 20 ,

- -150 15 2 -

5 ().

- -250 10 8 2 - -350 1 8' 2 -

20—25 ».

1, 2 :

(. . 75)

-		-		-
-	-200 12			3,6
- 104	-200 12			3,6
- 105	-90 13 4			2,8
- 106	-	()	()	2,8
- 120	-18 1 1	()		3,6; 6,0
- 122	-30 5 2	(,)		2,6
- 125	-200 15 1			3,2
- 128	-30 4 2		()	2,0
-25 5	-25 5	()		3,6; 4,0; 5,0; 6,0
- 130	-25 5	()		2,2; 2,8
- 132	-30 4 2 2	()		3,6; 4,0 ; 5,0; 6,0
- 133	-10 17 9 5	()		2,8; 3,6
- 135	-250 10 8 2			3,2
- 138	-10 15 2			2,6
- 147	-1 -30 2 2	()		3,6; 4,0; 5,0; 6,0
- 160	-200			1,8
-	-40 41 2			2,0
-	-100 4 2			3,2
- 170	-80 20			3,2
- 170	-150X15 2		()	2,6; 3,2
-	-350 10 8 2			2,6; 3,2
- 2 8	-35 9	()		3,6; 4,0 ; 5,0; 6,0
-4 2 8	-45 9	()		3,6; 4,0; 5,0; 6,0
- 250	-14	()		3,0
- 350	-19	()		3,0
- 50	-50	()		3,0
-8-	-35 6 2	()		3,6; 4,0; (5,0)
-35-	-12 12 12	()		3,6; 4,0; (5,0)

-200 12	41,5—49,5
-200 12	HRC, 41,5—49,5
-90 13 4	160—240
-	HRC ₃ 39,5—47,5
-18 1 1	280—380
-30 5 2	HRC ₃ 49,5—57,0
-200 15 1	47,5—59,0
-30 4 2	43,5—49,5

- -25 5 1
- -25 5 .
- -30 4 2 2
- -1 17 9 5
- -250 10 8 2
- -1 OX 15 2
- -30 2 2
- -200
- -40 4 2
- -100X4 2
- -80 20
- -150 15 2
- - 50 10 8 2
- -35 9
- -45 9
- -14
- -19
- -50
- -35 6 2
- -12 12 12

- HRC* 41,5—51,5
- 43,5—51,5
- HRC, 47,5—52,5
- HRC* 29,0—35,5
- HRC* 51,5—59,0
- 240—260
- HRC* 43,5—51,5
- HRC* 41,5—49,5
- HRC, 49,5—57,0
- HRC_a 45,5—55,0
- HRC* 59,0—63,0
- HRC* 59,0—68,0
- HRC₃ 51,5—63,0
- HRC₃ 42,5—54,5
- HRC* 42,5-54.5
- HB 220—280
- HB 260—320
- HRC* 45,5—51,5

-25 5) 3 ^ * < 80 2 2 , - -25 5 (- -200 ,, - ^ 40 4 2 ,
 - -100 4 2 (- -10 15 2) -

- 1- -25 5
- -30 2 2
- -200
- -40 4
- -100 4 2

- 1,25
- 1,20
- 1,20
- 1,20

(.)